

# 中空板聚乙烯阻燃母料哪里有

发布日期：2025-09-13 | 阅读量：87

PE无卤阻燃母粒（阻燃母料FR-60120）是用于玻纤增强PE的特定无卤素阻燃母料。本色白色PE无卤阻燃母粒（阻燃母料FR-60120）具有良好的阻燃性能、高助剂分散性能、耐加工温度等。综合性价比优良。该母料采用特殊工艺制备，质量稳定可靠，耐水性好，颗粒大小均匀，应用方便、环保。覆盖作用，在可燃材料中添加阻燃剂后，可在高温下形成玻璃或稳定的泡沫覆盖层，阻燃剂能隔离氧气，具有隔热、隔氧、防止易燃气体泄漏等功能。如果有有机抗磷阻燃剂被加热，它们可以产生更稳定的交联固体物质或碳化层。另一方面，碳化层的形成既可以防止聚合物进一步热分解，又可以防止生物质内部分解为气相，参与燃烧过程。PE阻燃母料采用环保原料经过高分子处理，提高了相容性、分散性、耐侯性等性能优异。中空板聚乙烯阻燃母料哪里有

近年来，阻燃技术和阻燃产品在各个行业领域的应用，开始得到人们的高度重视，其发展的方向主要围绕环保和高效的主题。相比传统的防火材料，新型的环保防火材料更受人们的喜爱。为了保证防火剂沿着高效、节能、环保和节省的方向前进，我们需要注意市场的变为，实时地调整实用性和安全性的平衡位置，推出节省资源和成本的高效益产品。目前，国内已成功开发了大量应用于建筑行业的防火材料，一般都是采用添加卤素阻燃剂来提高阻燃的特性。PE阻燃母料特点：高分子活化处理，与树脂相容性好。PE阻燃母料分散性能较佳，力学性能优异。PE阻燃母料放入阻燃效率高，添加量少，白度高，不影响制品的颜色，热稳定性高。中空板聚乙烯阻燃母料哪里有PE阻燃母料采用的是内塑外编包装。

PP阻燃母料包装、贮存和运输1、25Kg复合双层包装，阴凉干燥环境下贮存6个月，按非危险品运输。2、常规使用和接触对人体无害3、PP阻燃母料在螺筒中滞留会分解挥发，间歇生产时需要“冲车”处理。PE阻燃母料普遍适用于注塑件、板材等制品中，优势及特点如下：1、阻燃，无析出，易分散。2、添加量少，添加14-17%即可达到UL94V0的理想效果。3、无粉尘污染，可直接与原料混合生产，减少加工环节，有效降低成本。4、符合欧盟环保标准ROHS，铅、镉、汞、六价铬、PBB和多修二苯醚PBDE远远高于标准限值。5、阻燃母料比重约为1.3左右。

阻燃母料（溴系/卤系）也称为阻燃母粒是当今在塑料及橡胶等树脂中表现较优良的阻燃产品之一，阻燃母料（母粒）是在阻燃剂的基础上经过多种阻燃成份的有机结合、改性处理与协效作用，并通过双螺杆或三螺杆挤出机经过混炼、挤出、造粒而制得的一种颗粒状产品。与阻燃剂不同，阻燃母料具有在树脂中易于添加，清洁卫生，阻燃效率高，添加量小，对树脂的力学性能影响小，添加后不易发生分层、花纹、析出等不良现象，节省人力、物力成本和时间等诸多优点。PE阻燃母粒（聚乙烯阻燃母粒）是添加型阻燃母粒。

环保PE阻燃母粒是我公司自行生产的产品，特别适合于PE等聚烯烃类的阻燃，具有良好的阻燃效果、热稳定性和分散性，非常适用于注塑产品□PE中空板□PE汽车波纹管、电缆填充绳□PPE板材□PE片材、注塑等，特点经过高分子活化处理，与树脂相容性好，分散性能，力学性能优异，阻燃性好，添加量少，白度高，不影响制品的颜色。环保，无毒低烟，热裂解或燃烧不产生有毒的DBDO和DBDF□对环境不造成影响，热稳定性高□PE阻燃母粒可反复加工，阻燃效果、强度、颜色没有明显改变。耐寒耐侯，抗紫外线能力强，不析出，可提高制品成形流动性和产品尺寸稳定性□PE阻燃母粒的操作方便、安全、无粉尘污染，符合欧盟环保要求。中空板聚乙烯阻燃母料哪里有

PE阻燃母粒也可以叫作PE阻燃母料□PE阻燃颗粒□PE防火母粒□PE防火母料等。中空板聚乙烯阻燃母料哪里有

环保型PE阻燃母料具体分类，环保型PE阻燃母粒是以高质量聚乙烯为基材，添加阻燃助剂加工而成的颗粒状阻燃母粒。这种阻燃母粒具有良好的分散能力，在塑料原料中分散均匀，从而提高阻燃效率。根据载体的不同，以聚乙烯为载体的阻燃母粒一般可以称为聚乙烯阻燃母粒，但这类产品也根据其应用领域进行了明确分类：聚乙烯波纹管阻燃母粒、聚乙烯安全网阻燃母粒、聚乙烯薄膜阻燃母粒等。聚乙烯波纹管阻燃母料特定于汽车波纹管，也可用于烟泵波纹管的阻燃。聚乙烯安全网阻燃母料用于建筑安全网阻燃剂，以防止建筑施工过程中产生的火花产生明火和火灾□PE薄膜阻燃母料是一种环保型阻燃剂，与聚乙烯具有良好的相容性，保持了树脂的原始性能。中空板聚乙烯阻燃母料哪里有