

吉林圆刀磨刀机方案设计

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：50

本实用新型结构简单、紧凑，操作、使用方便，刀具的伸出量、刀刃的角度可调，工作环境改善，适用范围广，是一种理想的磨刀机设备。磨刀机技术参数：型号功率□kw□重量□kg□***加工尺寸□mm□送料速度范围□mm/min□MF40磨刀机的使用方法：1、磨削不同角度的刀片，可以调整工作台的角度。在调整工作台角度时。应先把紧固螺栓松开，然后调整适当的角度，***将紧固螺栓拧紧。2、可以将机身上的行程开关调整到适当的距离，锁紧时应超出刀片的长度，其超出范围以40-500mm为宜。3、将砂轮移向刀片磨削时，应注意先检查刀片是否处于调整好的位置，然后在调整垂直进刀磨削，如果出现不正常应重新调整，直到正确为止。4、调整垂直进刀是靠砂轮支架上的手轮来实现的，手轮每旋转一周，等于进刀2mm□进刀时应在砂轮未接触刀片时进行，否则会使磨削的刀片刀刃产生不直的缺陷。5、在磨削的过程中应注意进刀量，每一次进刀量不能过大，以，若进刀量过大会使刀片刀刃烧坏。6、当砂轮高度磨损至25-30mm时，需要更换砂轮，新砂轮在更换前，可与砂轮盘装在一起，进行一下静平试验，达到平衡方可使用。7、磨削时砂轮发出沙沙的微小声音，说明磨削工作正常进行，如果发现异常声响，应立即停车。全自动圆刀磨刀机出厂价。吉林圆刀磨刀机方案设计

磨头加工进刀时采用了自动进刀设计，提高了自动化程度。有效的节约了手动进给所必须的人力和时间，改善了操作者的劳动程度。本公司久刀JRMF-2300型磨刀机早称端面磨刀机，其结构主要为龙门式。主要针对：磨刀中心、林木行业、印刷厂、造纸塑料、书刊印刷中心、中型磨刀房等机构企业用户。主要类型：自动磨刀机、精密磨刀机、数控磨刀机、木工磨刀机、刮刀磨刀机、印刷磨刀机、切纸机磨刀机、多功能磨刀机、双磨头磨刀机、圆刀磨刀机等等。特点：1. 磨刀机机体的设计，一改原来松散框架式结构为钢板封闭式焊接结构。提高了机体的强度，增加、延长了其使用寿命。2. 对钢板金属材料焊接后的集体，采用充分振动时效处理工艺，明显消除减轻了加工后，整机自然变形的程度。3. 传动部分改变原来的皮带传动为齿条传动，克服了行走速度不均匀的落点吗，使其可靠性和稳定性有了保障。4. 一改磨刀机磨头摆动回转角度30°为摆动回转角度大于90°的原设计，使上下工件与更换砂轮更方便、更快捷。5. 磨头加工进刀时采用了自动进刀设计，提高了自动化程度。有效的节约了手动进给所必须的人力和时间，改善了操作者的劳动程度。双轴切台圆刀磨刀机维保全自动圆刀磨刀机厂家直销。

操作：1、将刀放到刀台上，调整刀具的探出量为0.5-1.0cm左右，刀的两端探出量要相同，可用顶丝微调。接通电磁装置按钮的增磁开关，使刀吸附在刀台上。调整好砂轮与刀片角度的位置，如发现刀片与砂轮接触，应转动进刀手轮，使其分离。

2. 接通电源，开启电源开关，机器进入正常的工作状态。

4、转动进刀手轮，使刀片缓慢均速的向里推进，直至与砂轮接触，调节好刀片与砂轮接触的松紧度，使砂轮与刀片能很好的工作。

研磨剂成分对磨刀的影响：(1)研磨剂中金刚砂过多；刀片刃口刮起很厚一层金刚砂，刃口易磨损，刀片不易磨锐。(2)研磨剂中金刚砂过少：刀片不易磨锋利，刀片研磨时间长，易退火、变形。

磨刀机需要检验哪些方面呢？我们才可以放心的使用，那么下面小编就来为大家介绍一下：对于直线度的检验，需要的检测设备包括平板、带指示器的测量架，固定和可调支承，将刀片支承在平板上，调整被测刀片表面远三点，使其与平板等高；按一定的布点测量被测表面，同时记录读数；一般可用指示器与最小读数的差值近似地作为直线度误差。对于表面粗糙度的检查，是把导轨和经磨削后的刀片的平面和粗糙度样块做对比，结果应符合相关要求。而对于磨削后刀平面刃口的检验，是将刀片各面和刃口放在平板上，用灯管有无漏光的方法来检查刀片有无偏斜、扭曲。六轴切卷机圆刀磨刀机直销价格。

磨刀机的结构紧凑、造型美观、调整灵活、操作方便等特点，新手们注意了，而在进行刃磨的时候，具体步骤是怎样的呢？磨主后刀面，同时磨出主偏角及主后角；磨副后刀面同时磨出副偏角及副后角；磨后面和同时磨出前角；修磨各刀面及刀尖。而刃磨车刀的姿态及办法人站立在砂轮机的正面，以防砂轮破裂时碎片飞出伤人。两手握刀的间隔放开，两肘夹紧腰部以减小磨刀时的颤动。在磨刀时，车刀要放在砂轮的进给当车刀分开砂轮时，车刀需向上抬起，以防磨好的刀刃被砂轮碰伤。在磨刀机刃磨车刀的进程中，一定要注意安全问题，并且要提前检查砂轮有无裂纹，纹砂轮轴螺母是否拧紧等细节问题。上海圆刀磨刀机报价单。江苏圆刀磨刀机配件

圆刀磨刀机款式多样，价格实惠。吉林圆刀磨刀机方案设计

本实用新型公开了一种标准圆刀磨刀机，包括操作台和打磨头，所述操作台顶部设置有侧板，且侧板后侧设置有活动台，所述活动台与操作台顶部相连接，且活动台顶部设置有电机，同时电机转动连接有电机轴，所述电机轴与皮带传动结构左端相连接，且皮带传动结构右端与固定件相连接，同时固定件贯穿侧板中间部分与限位件相连接，所述活动台左侧与螺杆相连接，且螺杆贯穿侧板左侧部分，所述侧板右侧设置有水管，且水管贯穿侧板右侧部分与喷嘴相连接，所述侧板前侧设置有储杂槽，且储杂槽底部与操作台顶部相连接。该标准圆刀磨刀机，便于对圆刀及打磨头的位置进行快速调整，且具有额外的降温功能，整体实用性更高。吉林圆刀磨刀机方案设计

苏州鑫日源精密机械有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**苏州鑫日源精密机械供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！